

ООО " Санлекс"

**АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ
СТД 300М-02**

Паспорт
Инструкция по эксплуатации

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

1. Назначение изделия

Настоящий паспорт является объединенным эксплуатационным документом, содержащим техническое описание агрегата воздушно-отопительного СТД 300М-02 (далее по тексту "агрегат"), а также указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем. Паспорт содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации агрегата и поддержания его в исправном состоянии.

Агрегат предназначен для воздушного отопления производственных, складских, гаражных и других подобных им помещений высотой до 6 м. Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности Г и Д по НПБ 105-03.

Агрегат должен эксплуатироваться в районах с умеренным (У) и холодным климатом (ХЛ) категории размещения 3 по ГОСТ 15150.

Размещают агрегат в помещениях с воздушной средой, содержащей пыль и другие твердые примеси не более $0,5 \text{ мг/м}^3$, а также не содержащей липких веществ и волокнистых материалов.

Агрегат осуществляет нагрев воздуха с помощью теплоты горячей или перегретой воды (далее по тексту теплоноситель). Температура теплоносителя не выше $150 \text{ }^\circ\text{C}$ и давление не более 1,2 МПа.

2. Технические характеристики

2.1 Технические характеристики агрегата должны соответствовать данным, приведенным в таблице

№	Характеристики	Показатели
1	Производительность по воздуху, $\text{м}^3/\text{ч}$	16000-20000
2	Производительность по теплу, кВт *	430 ± 20
3	Площадь поверхность теплообмена, м^2	$166,24 \pm 5\%$
4	Число рядов труб в калорифере (2 калорифера)	$3 \times 2 = 6$
5	Число ходов в калорифере	4
6	Установочная мощность электродвигателя, кВт.	7,5
7	Частота вращения электродвигателя, об./мин.	1500
8	Род тока	Переменный 3-х фазный
9	Частота тока, Гц**	50
10	Напряжение, В**	380
11	Суммарный уровень звуковой мощности, дБ, не более	102
12	Масса, кг, не более	800

Примечание: * Производительность по теплу определяется при следующих параметрах теплообменивающихся сред:
температура воды на входе, $^\circ\text{C}$ - 150
температура воды на выходе, $^\circ\text{C}$ - 70
температура воздуха на входе, $^\circ\text{C}$ - плюс 16

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

2.2 Габаритные и присоединительные размеры должны соответствовать рисунку 1.

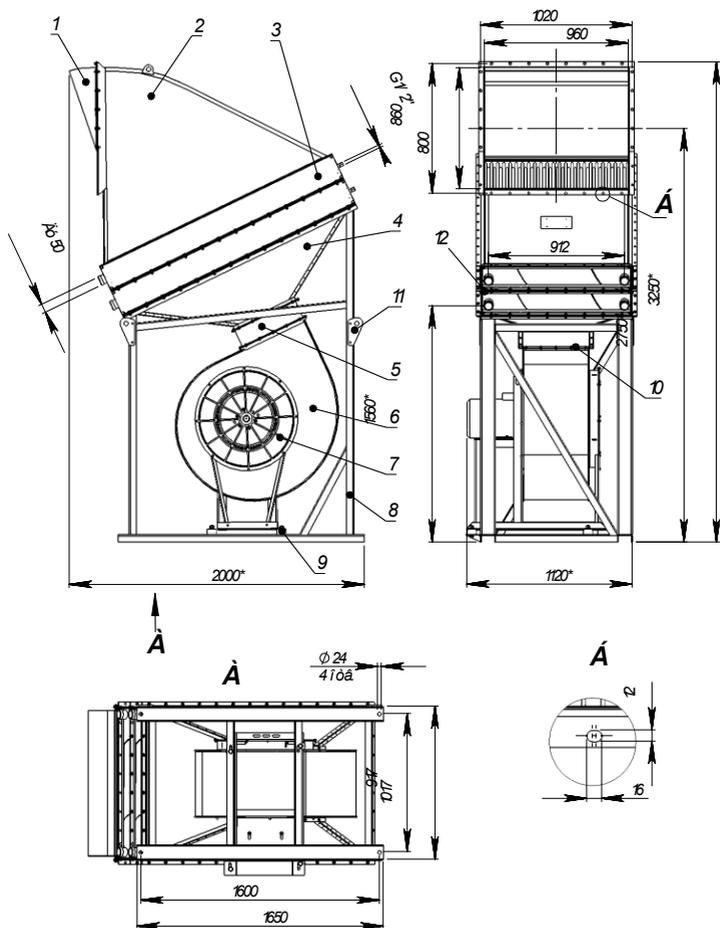


Рисунок 1

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

3. Состав и комплектность изделия

3.1 Состав изделия смотри таблицу №2.

Таблица №2

№ позиции	Наименование изделия	Материал изделия	Количество
1	Козырек	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	1
2	Конфузор	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	1
3	Калорифер	КСк3-11	2
4	Диффузор	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	1
5	Мягкая вставка	Парусина полуленная ГОСТ 15530-93	1
6	Вентилятор	ВЦ4-75-6,3 Л.25°.7,5/1500	1
7	Ограждение	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	1
8	Рама	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	1
9	Виброгаситель	Пластина 1Н-1 ТМКЩ-С-40 ГОСТ 7338-90	4
10	Фланец	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	2
11	Кронштейн	Ст.3пс-св ГОСТ16523-97	4
12	Прокладка	Пластина 1Н-1 ТМКЩ-С-40 ГОСТ 7338-90	12

3.2 В комплект поставки входит:

Агрегат поставляется в разборном виде:

- 1) кофузор - 1 шт.
- 2) козырек - 1 шт.
- 3) рама, диффузор, калориферы,
мягкая вставка в сборном виде - 1 шт.
- 4) вентилятор - 1 шт.
- 5) фланец - 1 шт.
- 6) комплект прокладок - 1 шт.
- 7) комплект виброгасителей - 4 шт.
- 8) комплект крепежных деталей (болты, гайки, шайбы)

Документация:

- 1) паспорт на агрегат - 1 шт.
- 2) паспорт на вентилятор - 1 шт.
- 3) паспорт на калорифер - 1 шт.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

4. Устройство и принцип работы

Общий вид агрегата показан на рисунке 1.

Принцип работы заключается в следующем: при работе вентилятора поз. 6 воздух всасывается из помещения, нагревается, проходя через калориферы поз. 3 и направляется через конфузор поз. 2 в обогреваемую зону или воздуховод.

5. Указание мер безопасности

- 5.1 Установка и эксплуатация агрегата к работе должна осуществляться в соответствии с требованиями "Правил эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей потребителей", "Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей потребителей".
- 5.2 К монтажу и эксплуатации агрегата допускаются лица, изучившие устройство, правила эксплуатации и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности при работе с установками, работающими при высоком давлении и при высокой температуре.
- 5.3 Проверка знаний по правилам техники безопасности персонала, обслуживающего агрегат, должен проводиться не реже одного раза в год с занесением результатов в специальный журнал.
- 5.4 Обслуживание и ремонт агрегата производить только при отключении его от электросети и полной остановке вентилятора.
- 5.5 Перед включением агрегата необходимо предварительно принять меры по прекращению работ по обслуживанию (ремонту, очистке и другие) данного агрегата и оповестить персонал о пуске агрегата.
- 5.6 Электродвигатель должен быть проверен на сопротивление изоляции, если необходимо – просушен.
- 5.7 Пусковая арматура монтируется согласно "Правилам устройства электроустановок" (ПУЭ)
- 5.8 Обслуживание калорифера производить только при отключении его от сети подачи теплоносителя.
- 5.9 Категорически запрещается устранять утечки теплоносителя, находящегося под давлением.
- 5.10 Агрегат и его составные части должны иметь заземление. Заземляющий зажим и знак заземления по ГОСТ 21130 должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.
- 5.11 Работы по погрузке и разгрузке агрегатов должны выполняться в соответствии с ПОТ РМ - 007-98.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

- 5.12 Составные части агрегата имеют кронштейны для строповки при подъеме и перемещении. Перемещение агрегата в сборном виде осуществляется с помощью кронштейнов поз.11 рисунок 1, четырехветвевым стропом.
- 5.13 Уровни шума, создаваемые агрегатом на рабочих местах промышленных предприятий, не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.003.
- 5.14 Вибрации, создаваемые агрегатом на рабочих местах промышленных предприятий, не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.012. Среднее квадратическое значение виброскорости – не более 6,3 мм/с.

6. Подготовка изделия к работе

- 6.1 Перед монтажом необходимо произвести внешний осмотр агрегата с целью выявления и устранения повреждений, образовавшихся при транспортировании.
- 6.2 Агрегат поставляется в разборном состоянии.
При монтаже необходимо:
 - установить вентилятор поз.6 с виброгасителями поз.9 на раму поз.8, закрепить болтовыми соединениями М12.
 - соединить вентилятор поз.6 с мягкой вставкой поз.5, через фланец поз.10 болтовыми соединениями М6.
 - соединить конфузор поз.2 через комплект резиновых прокладок с калориферами поз. 3 болтовыми соединениями М8.
 - соединить козырек поз.1 с конфузоров поз.2, болтовыми соединениями М8.
- 6.3 При монтаже агрегата проверить, а если необходимо, отрегулировать радиальный зазор между лопатками рабочего колеса и диффузора вентилятора.
- 6.4 Проверить затяжку болтовых соединений. Особое внимание обратить на крепление электродвигателя к ступице вентилятора, рабочего колеса к валу электродвигателя,
- 6.5 Кратковременным включением электродвигателя проверить соответствие направления вращения рабочего колеса, указанного стрелкой. Если направление вращения не соответствует указанному, необходимо изменить переключением на клеммах выводов электродвигателя.
- 6.6 Присоединение трубопроводов к патрубкам калориферов возможно либо с помощью фланцев, либо непосредственно сваркой.
- 6.7 Выполнить электромонтаж электродвигателя и заземление агрегата в соответствии с "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок".

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

- 6.8 Смонтированный агрегат необходимо опробовать, для чего производят его пробный пуск и проверяют работу в течение одного часа. При обнаружении повышенной вибрации и возникновении постороннего шума в агрегате, его необходимо остановить, выяснить причину замеченных неисправностей и устранить их.
- 6.9 При выполнении работ необходимо соблюдать меры безопасности указанные в разделе 5.
- 6.10 Внешняя механическая вибрации конструкции, на которой устанавливается агрегат, не должна превышать 2 мм/с.

7. Гарантии изготовителя

- 7.1 Предприятие гарантирует соответствие агрегата требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.
- 7.2 Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- 7.3 Гарантийный срок эксплуатации на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку эксплуатации агрегата и истекает одновременно с истечением гарантийного срока эксплуатации агрегата.

8. Сведения о транспортировке и хранении

- 8.1 Агрегаты могут транспортироваться на всех видах транспорта без ограничения расстояния в соответствии с правилами перевозки грузов действующими на этих видах транспорта:
 - 1) автомобильным транспортом согласно "Общим правилам перевозки грузов автотранспортом";
 - 2) железнодорожным транспортом согласно "Общим правилам перевозки грузов" и "Техническим условиям перевозки и крепления грузов".
- 8.2 Условия транспортирования агрегатов по группе 9, хранения по группе 6 согласно ГОСТ 15150.
- 8.3 При длительном хранении необходимо раз в 6 месяцев проверять состояние покрытий и при необходимости их восстановить.
- 8.4 При транспортировании по территории предприятия - изготовителя, погрузке, разгрузке и монтаже строповку производить за специальные кронштейны.
- 8.5 При нарушении правил транспортирования, и хранения агрегатов предприятие-изготовитель ответственности не несет.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru