

ООО "Санлекс"

**АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ
СТД 300М-01**

Паспорт
Инструкция по эксплуатации

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

1. Назначение изделия

Настоящий паспорт является объединенным эксплуатационным документом, содержащим техническое описание агрегата воздушно-отопительного СТД300М-01 (далее по тексту "агрегат"), а также указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем. Паспорт содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации агрегата и поддержания его в исправном состоянии.

Агрегат предназначен для воздушного отопления производственных, складских, гаражных и других подобных им помещений высотой до 6 м. Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности Г и Д по НПБ 105-03.

Агрегат должен эксплуатироваться в районах с умеренным (У) и холодным климатом (ХЛ) категории размещения 3 по ГОСТ 15150.

Размещают агрегат в помещениях с воздушной средой, содержащей пыль и другие твердые примеси не более 0,5 мг/м³, а также не содержащей липких веществ и волокнистых материалов.

Агрегат осуществляет нагрев воздуха с помощью теплоты горячей или перегретой воды (далее по тексту теплоноситель). Температура теплоносителя не выше 150 °С и давление не более 1,2 МПа.

2. Технические характеристики

2.1 Технические характеристики агрегата должны соответствовать данным, приведенным в таблице 1.

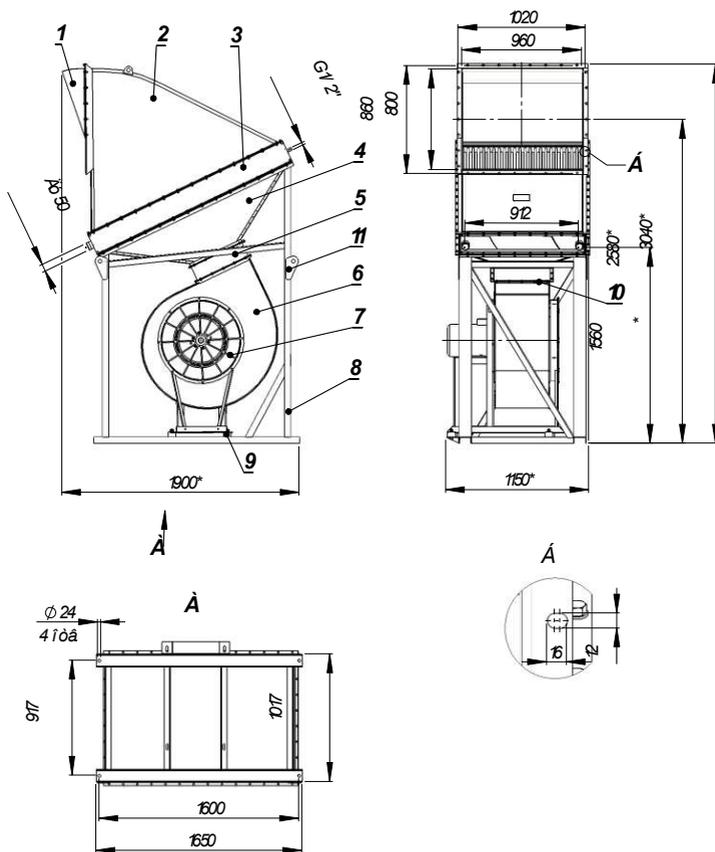
Таблица 1

| № | Характеристики | Показатели |
|----|---|-----------------------|
| 1 | Производительность по воздуху, м ³ /ч | 16000-20000 |
| 2 | Производительность по теплу, кВт * | 349±20 |
| 3 | Площадь поверхность теплообмена, м ² | 83,12±5% |
| 4 | Число рядов труб в калорифере | 3 |
| 5 | Число ходов в калорифере | 4 |
| 6 | Установочная мощность электродвигателя, кВт. | 7,5 |
| 7 | Частота вращения электродвигателя, об./мин. | 1500 |
| 8 | Род тока | Переменный 3-х фазный |
| 9 | Частота тока, Гц** | 50 |
| 10 | Напряжение, В** | 380 |
| 11 | Суммарный уровень звуковой мощности, дБ, не более | 102 |
| 12 | Масса, кг, не более | 620 |

Примечание: * Производительность по теплу определяется при следующих параметрах теплообменивающихся сред:
температура воды на входе, °С - 150
температура воды на выходе, °С - 70
температура воздуха на входе, °С - плюс 10

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

2.2 Габаритные и присоединительные размеры должны соответствовать рисунку 1.



8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

Рисунок 1

3. Состав и комплектность изделия

3.1 Состав изделия смотри таблицу №2.

Таблица №2

| № позиции | Наименование изделия | Материал изделия | Количество |
|-----------|----------------------|--------------------------------------|------------|
| 1 | Козырек | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 1 |
| 2 | Конфузор | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 1 |
| 3 | Калорифер | КСк3-11 | 1 |
| 4 | Диффузор | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 1 |
| 5 | Мягкая вставка | Парусина полуленная ГОСТ 15530-93 | 1 |
| 6 | Вентилятор | ВЦ4-75-6,3 Л.25°.7,5/1500 | 1 |
| 7 | Ограждение | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 1 |
| 8 | Рама | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 1 |
| 9 | Виброгаситель | Пластина 1Н-1 ТМКЦ-С-40 ГОСТ 7338-90 | 4 |
| 10 | Фланец | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 2 |
| 11 | Кронштейн | Ст.3пс-св ГОСТ16523-97 | 4 |
| 12 | Прокладка | Пластина 1Н-1 ТМКЦ-С-40 ГОСТ 7338-90 | 8 |

3.2 В комплект поставки входит:

Агрегат поставляется в разборном виде:

- 1) кофузор - 1 шт.
- 2) козырек - 1 шт.
- 3) рама, диффузор, калорифер, мягкая вставка в сборном виде - 1 шт.
- 4) вентилятор - 1 шт.
- 5) фланец - 1 шт.
- 6) комплект прокладок - 1 шт.
- 7) комплект виброгасителей - 4 шт.
- 8) комплект крепежных деталей (болты, гайки, шайбы)

Документация:

- 1) паспорт на агрегат - 1 шт.
- 2) паспорт на вентилятор - 1 шт.
- 3) паспорт на калорифер - 1 шт.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

4. Устройство и принцип работы

Общий вид агрегата показан на рисунке 1.

Принцип работы заключается в следующем: при работе вентилятора поз. 6 воздух всасывается из помещения, нагревается, проходя через калорифер поз. 3 и направляется через конфузор поз. 2 в обогреваемую зону или воздуховод.

5. Указание мер безопасности

5.1 Установка и эксплуатация агрегата к работе должна осуществляться в соответствии с требованиями "Правил эксплуатации теплотребляющих установок и тепловых сетей потребителей", "Правил техники безопасности при эксплуатации теплотребляющих установок и тепловых сетей потребителей"

5.2 К монтажу и эксплуатации агрегата допускаются лица, изучившие устройство, правила эксплуатации и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности при работе с установками, работающими при высоком давлении и при высокой температуре.

5.3 Проверка знаний по правилам техники безопасности персонала, обслуживающего агрегат, должен проводиться не реже одного раза в год с занесением результатов в специальный журнал.

5.4 Обслуживание и ремонт агрегата производить только при отключении его от электросети и полной остановке вентилятора.

5.5 Перед включением агрегата необходимо предварительно принять меры по прекращению работ по обслуживанию (ремонту, очистке и другие) данного агрегата и оповестить персонал о пуске агрегата.

5.6 Электродвигатель должен быть проверен на сопротивление изоляции, если необходимо – просушен.

5.7 Пусковая арматура монтируется согласно "Правилам устройства электроустановок" (ПУЭ)

5.8 Обслуживание калорифера производить только при отключении его от сети подачи теплоносителя.

5.9 Категорически запрещается устранять утечки теплоносителя, находящегося под давлением.

5.10 Агрегат и его составные части должны иметь заземление. Заземляющий зажим и знак заземления по ГОСТ 21130 должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.

5.11 Работы по погрузке и разгрузке агрегатов должны выполняться в соответствии с ПОТ РМ - 007-98.

5.12 Составные части агрегата имеют кронштейны для строповки при подъеме и перемещении. Перемещение агрегата в сборном виде осуществляется с помощью кронштейнов поз.11 рисунок 1, четырехветвевым стропом.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

5.13 Уровни шума, создаваемые агрегатом на рабочих местах промышленных предприятий, не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.003.
5.14 Вибрации, создаваемые агрегатом на рабочих местах промышленных предприятий, не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.012.
Среднее квадратическое значение виброскорости – не более 6,3 мм/с.

6. Подготовка изделия к работе

6.1 Перед монтажом необходимо произвести внешний осмотр агрегата с целью выявления и устранения повреждений, образовавшихся при транспортировании.

6.2 Агрегат поставляется в разборном состоянии.

При монтаже необходимо:

- установить вентилятор поз.6 с виброгасителями поз.9 на раму поз.8, закрепить болтовым соединением М12.

- соединить вентилятор поз.6 с мягкой вставкой поз.5, через фланец поз.10 болтовым соединением М6.

- соединить конфузор поз. 2 через комплект резиновых прокладок с калорифером поз. 3 болтовым соединением М8.

- соединить козырек поз.1 с конфузуром поз.2, болтовым соединением М8.

6.3 При монтаже агрегата проверить, а если необходимо, отрегулировать радиальный зазор между лопатками рабочего колеса и диффузора вентилятора.

6.4 Проверить затяжку болтовых соединений. Особое внимание обратить на крепление электродвигателя к стульчику вентилятора, рабочего колеса к валу электродвигателя,

6.5 Кратковременным включением электродвигателя проверить соответствие направления вращения рабочего колеса, указанного стрелкой. Если направление вращения не соответствует указанному, необходимо изменить переключением на клеммах выводов электродвигателя.

6.6 Присоединение трубопроводов к патрубкам калорифера возможно либо с помощью фланцев, либо непосредственно сваркой.

6.7 Выполнить электромонтаж электродвигателя и заземление агрегата в соответствии с "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок".

6.8 Смонтированный агрегат необходимо опробовать, для чего производят его пробный пуск и проверяют работу в течение одного часа. При обнаружении повышенной вибрации и возникновении постороннего шума в агрегате, его необходимо остановить, выяснить причину замеченных неисправностей и устранить их.

6.9 При выполнении работ необходимо соблюдать меры безопасности указанные в разделе 5.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru

6.10 Внешняя механическая вибрация конструкции, на которой устанавливается агрегат, не должна превышать 2 мм/с.

7. Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие гарантирует соответствие агрегата требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

7.2 Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку эксплуатации агрегата и истекает одновременно с истечением гарантийного срока эксплуатации агрегата.

8. Сведения о транспортировке и хранении

8.1 Агрегаты могут транспортироваться на всех видах транспорта без ограничения расстояния в соответствии с правилами перевозки грузов действующими на этих видах транспорта:

1) автомобильным транспортом согласно "Общим правилам перевозки грузов автотранспортом";

2) железнодорожным транспортом согласно "Общим правилам перевозки грузов" и "Техническим условиям перевозки и крепления грузов";

8.2 Условия транспортирования агрегатов по группе 9, хранения по группе 6 согласно ГОСТ 15150.

8.3 При длительном хранении необходимо раз в 6 месяцев проверять состояние покрытий и при необходимости их восстановить.

8.4 При транспортировании по территории предприятия - изготовителя, погрузке, разгрузке и монтаже строповку производить за специальные кронштейны.

8.5 При нарушении правил транспортирования, и хранения агрегатов предприятие-изготовитель ответственности не несет.

8-800-222-30-55
zakaz@tdsanlex.ru